

Nombre del curso	Gestión y modelado de cadenas de suministro		
Descripción del curso	Asignatura electiva que tiene como base fundamental conocer los problemas de empresas, a nivel de producción, resolverlos utilizando software de optimización y simulando instancias de decisiones en torno a la gestión de una cadena de suministro. En términos prácticos, permite acercarse a las empresas y conocer las alternativas existentes para gestionar de manera más eficiente y efectiva.		
Objetivos	1. Explica los conceptos de gestión de producción, la evolución de los sistemas productivos necesarios en las disciplinas básicas de su profesión: Administración, economía, formulación y evaluación de proyectos, recursos humanos para elaborar propuestas que permitan decidir sobre los modelos de optimización a utilizar, así como métodos y herramientas de solución. 2. Aplica los conceptos básicos de gestión de producción a distintas cadenas de suministros analizando problemas, resolviendo modelos que permitan optimizar cada una de ellas para poder tomar decisiones efectivas y eficientes mediante la utilización de software.		
Contenidos	Nº	UNIDAD PROGRAMÁTICA	Nº HORAS PRESENCIALES Y PEDAGÓGICAS
	01	Sistemas productivos	09
	02	Niveles de planificación: planificación estratégica, táctica y operacional	09
	03	Gestión de cadenas de suministro: problemas, métodos y herramientas	09
	04	Tipos de cadenas de suministro	09
	05	Problemas de planificación táctica ligados a las cadenas de suministro	09
	06	Modelado y optimización de cadenas de suministro: Programación lineal.	09
	07	Arquitecturas de gestión: para una Cadena de suministro: APS, ERP, MRPI, MRPII, ejemplos	09
	08	Estudio de casos industriales	09
	TOTAL HORAS		72
Modalidad de evaluación	Metodología: La metodología seleccionada en esta asignatura considera un trabajo colaborativo respondiendo al cumplimiento de los objetivos. Las actividades que se basan en metodologías activas, se desarrollan en clases con entregas previas cuando éstas no alcancen a finalizarse. Los conceptos básicos y esenciales se explicarán con clases tradicionales. Se utilizarán software tanto de simulación como de optimización para la resolución de problemas. Evaluación:		

	Trabajo de investigación de conceptos esenciales de gestión de producción	20%
	Trabajo en simulación y análisis de resultados	30%
	Estudio de casos	10%
	Proyecto semestral informe	30%
	Resolución de Guías	10%
Bibliografía	Básica:	
	• Taha, Hamdy. A. "Investigación de Operaciones", México, Pearson Educación, 7ª Edición en español, 2004. • Winston, Wayne L. "Investigación de Operaciones: Aplicaciones y Algoritmos", México, Thomson, 4a edición en español, 2005. • Chase, Richard. "Administración de operaciones, producción y cadenas de suministros" México, 12ª edición Mc Graw-Hill 2009	
	Recomendada:	
	• Buffa, E., & Sarin, R. (1998). Administración de la Producción y de las Operaciones. 8º Edición, Limusa. • Chopra, S. & Meindl P. (2004). Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operation. Ed. Prentice Hall. • Chávez, J. H. (2005). Supply Chain Management = (Gestión de la cadena de suministro): Conceptos, modelos, buenas prácticas. • Frazelle, E. (2002). Supply chain strategy: the logistics of supply chain management. N.Y. McGraw-Hill	